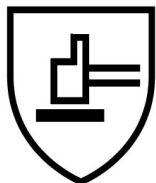


Risques Intermédiaires - Cat II labo : ZVD 1493
EN420:03 + A1:09 - EN388 2016+A1:2019
EN407:2020 – EN12477 TYPE A



EN 388:2016



EN 407



SO1H15KP

Tailles 7 à 11

Sachets : 10 paires

Carton : 100 paires

Longueur 42cm (T10)



Gant soudeur fleur de bovin dos croûte.
Manchette 20cm en croûte naturelle
Coutures aramide

EN388

Abrasion: 3/4
Coupure: 4/5
Déchirure: 4/4
Perforation: 4/4
ISO13997 : C/F

EN407

Comportement Feu : 4/4
Chaleur de contact : 1/4 et **250°C pendant 13s**
Chaleur convective : 3/4
Chaleur radiante : X/4
Projection métal liquide : 4/4

Précautions d'emploi :

- Avant toute utilisation, vérifier que les gants ne présentent pas de défaut, trou, déchirure ou d'usure anormale.
 - Porter les gants sur des mains sèches et propres.
Il est recommandé de procéder à un essai préalable des gants, les conditions réelles d'utilisation pouvant différer de celles des essais CE de type.
- Utilisations recommandées :
- Ce gant est destiné à la manipulation de pièces sèches et à hautes températures.
 - Milieux industriels, BTP et collectivités
- Innocuité, confort :
- Dextérité niveau 5
 - Cet EPI ne contient pas de substance à des taux connus ou suspectés pouvant avoir des effets néfastes sur la santé de l'utilisateur (dans des conditions standards d'utilisations)
- Stockage et entretien :
- Stocker dans un milieu sec, aéré et à l'abri de la lumière
 - Pas d'entretien particulier
 - L'élimination de ce gant doit respecter les exigences européennes de traçabilité et de respect de l'environnement

NT PRO SAS

5b, rue des Cigognes F-68590 RORSCHWIHR

Bureau :+ 33 (0)3 89 73 50 63

www.nt-pro.com – Mail: contact@nt-pro.com

Siret : 815378682 00018 – N°TVA Intracommunautaire : FR 49 815378682